

FICHA TÉCNICA

Art. **TERK400**
TERK400

DESCRIÇÃO

Luva de soldador em pele crute, dorso aluminizado.

CARACTERÍSTICAS

- Palma pele crute de vaca tratamento anticlor (THT);
- Costas Kevlar Preox® aluminizado;
- Forro de lã;
- Cosido a fio de Kevlar® Technology;
- Corte americano;
- Punho de 20cm e comprimento de 40cm.

TAMANHOS

10



CORES

Laranja/Cinzentos

VANTAGENS

- Kevlar® Preox aluminizado - grande resistência térmica ao calor radiante;
- Pele anticlor com tratamento THT - redução da propagação em contato com a chama, maior resistência ao calor de contato graças ao seu tratamento e elevada flexibilidade da pele;
- Resultados térmicos excepcionais, qualidade permanente inigualável na sua área graças ao Préox aluminizado fabricado em França.

NORMAS



REGULAMENTO (UE) 2016/425

EN420:2003+A1:2009 Exigências gerais
4: A destreza (entre 1 e 5)



EN388:2016 Luvas contra os riscos Mecânicos (Níveis obtidos na palma)

3: Resistência à abrasão (entre 1 e 4)

2: Resistência ao corte (de 1 a 5)

4: Resistência ao rasgo (entre 1 e 4)

4: Resistência à perfuração (1 a 4)

X: Resistência ao corte por objetos cortantes (TDM EN ISO 13997) (de A a F).

FICHA TÉCNICA

Art. **TERK400**
TERK400



EN407:2004 Luvas contra os riscos de Calor e chama (Um "X" = ensaio não realizado)

4: Resistência à flamabilidade (entre 1 e 4)

1: Resistência ao calor de contato (entre 1 e 4)

3: Resistência ao calor convectivo (entre 1 e 4)

4: Resistência à radiação de calor (entre 1 e 4)

4: Resistência a pequenas projecções de metal líquido (de 1 a 4)

4: Resistência a grandes projecções de metal em fusão (entre 1 e 4)

EN12477:2001/A1:2005 Luvas para soldadores

TIPO A: Soldador – Menor destreza - Outros processos de soldagem – tipo A